**Unidad 1: Aspectos legales de la recarga, reglamentación vigente, proceso registral de armas:**

Introducción.

Ley Nacional de Armas y Explosivos.

Condición de Legítimo Usuario (C.L.U.)

Elementos e Insumos de uso permitido y prohibido

Calibres Permitidos.

Cantidades de munición e insumos a acopiar en el domicilio

Trámites ante el RE.N.AR., Ministerio de Defensa.

**Unidad 2. Normas de seguridad:**

Seguridad durante el proceso de recarga, normas más importantes de seguridad.

Condiciones de seguridad del espacio tísico a utilizar El banco de recarga.

Correcto manipuleo y almacenamiento de insumos (pólvora, fulminantes, puntas)

Seguridad durante el proceso de recarga.

**Unidad\_3: Reseña histórica de las armas y pólvoras:**

Evolución de las armas.

Sistemas de encendido primitivos.

Cañones, lisos, estriados.

Avancarga como primer antecedente de la recarga.

**Unidad 4: Pólvoras modernas:**

Pólvoras sin humo, Clasificación, monobase. doble base

Velocidades de combustión, características tísicas

**Unidad 5: Puntas y vainas:**

Calibre, Medidas y Trefiles.

Tipos de puntas.

Construcción, materiales, aleaciones.

Fabricación artesanal.

Vainas de arma corta, larga y wildcats.

Unidad 6: Sistemas de encendido:

Fulminantes e iniciadores modernos.

Fuego Anular, Fuego Central, Berdan, Boxer, Encapsulado

**Unidad 7 Interpretación de bibliografía:**

Interpretación del manual de recarga

Interpretación de la tabla Factory.

labias y conversión de unidades.

**Unidad 8 Máquinas y accesorios:**

Máquinas, tipos y funciones Manual, mono estación, multiestacion, promesivns

ShellHolders

Dies arma corta, carbono, tungsteno. 3 cuerpos, 4 cuerpos.

Dies arma larga, carbono.

Medición y dosificación de la pólvora Por peso, balanza

Por volumen

Trimers.

Extractor Berdan. Tiposy formas de empleo

Colocadores de flilminantes.

Limpieza de la vaina y alojamiento del fulminante.

Dies especiales y accesorios. Mililary Crimp, Factory Crimp, Dies micrométricos.

Elementos de lubricación, calibre, uiicrómetro, etc.

**Unidad 9: Cartuchos de escopeta**

Nomenclatura y Calibre de los cartuchos. Gramaje Conversiones

Pólvoras utilizadas.

Munición. Perdigones y postas. Conversiones.

Tacos.

Tipos y usos.

Fulminantes.

Tipos de cierre más comunes

**Unidad 10: Munición de arma corta:**

Elección del die y shellholder.

Primer paso, rectificado y eliminación del fulminante utilizado. Limpieza de la vaina y su oído

Inspección y control de la vaina

Trimeado.

Segundo paso, colocación del nuevo fulminante

Tercer paso, abocado de la vaina y llenado de pólvora. Inspección de la carga

Cuarto paso, colocación de la punta. Largo total (largo máximo).

Quinto paso, cierre del cartucho, crimp, tipos de crimp

Control de calidad de la munición terminada

Inspección visual

Ietiquetado y almacenaje de la munición terminada

**Unidad 11: Munición de arma larga:**

Elección del die y shellholder.

Primer paso, limpieza, lubricado, rectificado y eliminación del fulminante utilizado

Limpieza de la vaina y su oído

Inspección v rnnirol de la vaina. Trimeado

Segundo paso, control del largo tota!, trimeado, rebarbado

Tcreer paso, colocación del nuevo fulminante.

Cuarto paso, llenado de pólvora. Inspección de la carga.

Quinto paso, colocación de la punta. Largo total (largo máximo).

Control de calidad de la munición terminada. Inspección visual

Etiquetado y almacenaje de la munición terminada

**Unidad 12. Balística:**

Medición de velocidades.

Calculo de la energía en base a la velocidad medida.

Verificación de sobrepresión por inspección de la vaina

Quemado de la pólvora

Cálculo de factor para disciplinas.

Análisis de resultados de la munición obtenida.