

PROGRAMA OPERARIO Y PROGRAMADOR CNC – NIVEL I

- INTRODUCCIÓN AL MECANIZADO POR ARRANQUE DE VIRUTA.
- TORNEADO Y FRESADO.
- MÁQUINAS Y HERRAMIENTAS MÁS COMUNES.
- NOCIONES DE VELOCIDADES DE CORTE, AVANCE Y PROFUNDIDAD DE PASADA.
- SELECCIÓN DE HERRAMIENTAS.
- MATERIALES PARA HERRAMIENTAS.
- INTRODUCCIÓN AL CONTROL NUMÉRICO.
- EJES DE LA MÁQUINA. NOMENCLATURA Y APLICACIÓN.
- SISTEMAS DE REFERENCIA. CERO MÁQUINAS, CERO PIEZA.
- PROGRAMACIÓN DE COORDENADAS: CARTESIANAS (ABSOLUTAS E INCREMENTALES).
- INTRODUCCIÓN A LAS FUNCIONES ISO.
- CONSTRUCCIÓN DE UN PROGRAMA. BLOQUES, FUNCIONES, COMENTARIOS.
- VELOCIDADES DE CORTE Y DE AVANCE. APLICACIÓN.
- PROGRAMACIÓN DE HERRAMIENTAS Y CORRECTORES.
- USO DE LA TABLA DE CORRECTORES.
- FUNCIONES PREPARATORIAS G, Y AUXILIARES M.
- PROGRAMACIÓN DE MOVIMIENTOS: RÁPIDO Y DE INTERPOLACIÓN.
- TRASLADOS O DECALAJES DE ORÍGENES.
- CHAFLANES Y REDONDEOS DE ARISTAS.
- GENERACIÓN DE GEOMETRÍAS.
- COMPENSACIÓN DE RADIO DE HERRAMIENTA.
- CICLOS FIJOS DE MECANIZADOS: COPIADO DE PERFILES, DESBASTE, TERMINACIÓN DE CONTORNOS, TALADRADO, RANURADO, ROSCADO.
- INTRODUCCIÓN A LAS SUBRUTINAS.
- PRÁCTICAS DE PROGRAMACIÓN:
- EDITAR, SIMULAR Y CORREGIR PROGRAMAS.
- PRÁCTICAS DE OPERACIÓN:
- USO DE LOS DIFERENTES MODOS DE TRABAJO.

- REFERENCIAR MÁQUINA Y ESTABLECER EL CERO PIEZA.
- MEDICIÓN DE LAS HERRAMIENTAS.
- PROGRAMACIÓN PARAMÉTRICA.
- TRASPOLACIÓN A PROGRAMACIÓN DE TORNO.
- CICLOS FIJOS: DESBASTES, SEGUIMIENTO DE PERFIL, ROSCADO. RANURADO, ETC.
- PRÁCTICAS DE PROGRAMACIÓN