

PROGRAMA: Soldadura por arco con electrodo de tungsteno protegido por gas

CONTENIDOS:

- Preparación de equipo y técnica de soldadura, reglaje y puesta a punto de la máquina.
- Procesos de soldado TIG con diferentes materiales.
- Conocimiento de los distintos gases y electrodos no consumibles.
- Tipos de juntas y posiciones de soldadura.
- Soldadura de recipientes a presión, vertical ascendente y descendente.
- Control visual de soldaduras a tope, bisel en V y X.
- Técnicas para soldadura TIG. Pasada de raíz y relleno con y sin aporte.
- Reconocimiento e identificación de los problemas más comunes en cordones soldados.
- Calificación de Soldadores y WPS.
- Práctica de soldadura

RESULTADOS ESPERADOS

Al finalizar el desarrollo del curso, se espera que los participantes estén capacitados para:

- Ejecutar trabajos que requieren disponer de conocimientos específicos de soldadura, metrología, interpretación de planos, seguridad y herramientas de uso frecuente dentro de la especialidad.
- Reconocer los fundamentos del proceso TIG.
- Reconocer problemas más comunes en cordones soldados.
- Realizar uniones de plancha tope, traslape y esquina con técnica por fusión sin metal de aporte.
- Practicar en unión de traslape, T con metal de aporte posiciones 1F, 2F.
- Practicar en unión a tope soldadura con metal de aporte posiciones 1G, 2G y 3G.
- Identificar los diferentes defectos en soldaduras de acero al carbono y sus principales características.
-