

PROGRAMA: Soldadura por electrodo revestido

CONTENIDOS:

- Preparación de equipo y técnica de soldadura, reglaje y puesta a punto de la máquina.
- Descripción, selección y uso de diferentes tipos de electrodos: rutílicos, básicos y celulósicos.
- Tipos de juntas y posiciones de soldadura aplicando el proceso de soldadura manual con electrodos revestidos (SMAW).
- Soldadura de recipientes a presión, vertical ascendente y descendente.
- Control visual de soldaduras a tope, bisel en V y X.
- Reconocimiento e identificación de los problemas más comunes en cordones soldados.
- Calificación de Soldadores y WPS.
- Práctica de soldadura
-

RESULTADOS ESPERADOS

Al finalizar el desarrollo del curso, se espera que los participantes estén capacitados para:

- Ejecutar trabajos que requieren disponer de conocimientos específicos de soldadura, metrología, interpretación de planos, seguridad y herramientas de uso frecuente dentro de la especialidad.
- Reconocer y aplicar los fundamentos del proceso arco manual para cañerías y recipientes a presión.
- Reconocer y realizar soldaduras a tope en chapa en posición vertical ascendente y descendente.
- Identificar los diferentes defectos en soldaduras de acero al carbono e inoxidable y sus principales características.